

(圖片摘自教育部學校安全衛生輔導團網站)

### 危險性機械／固定式起重機／大型（吊升荷重在 3 公噸以上者）

固定式起重機



備註：（絞盤吊運車架空移動起重機）吊升荷重 25 公噸

備註：（半門型橋式起重機）吊升荷重 7.5 公噸

### 危險性機械／固定式起重機／中型（吊升荷重在 0.5 公噸以上未滿 3 公噸）

固定式起重機



固定式起重機（伸臂起重機）



備註：吊升荷重 2.8 公噸

（職業安全衛生法第 16 條；職業安全衛生法施行細則第 12 條；起重升降機具安全規則第 2 條，第 3 條；危險性機械及設備安全檢查規則第 3 條）

危險性機械／移動式起重機／大型（吊升荷重在 3 公噸以上者）

移動式起重機



備註：（履帶式）吊升荷重 50 公噸

（職業安全衛生法第 16 條；職業安全衛生法施行細則第 1 2 條；起重升降機具安全規則第 2 條，第 3 條；危險性機械及設備安全檢查規則第 3 條）

危險性機械／移動式起重機／中型（吊升荷重在 0.5 公噸以上未滿 3 公噸）

移動式起重機



（吊桿卡車）吊升荷重 2.93 公噸



吊升荷重 0.49 公噸

（職業安全衛生法第 16 條；職業安全衛生法施行細則第 1 2 條；起重升降機具安全規則第 2 條，第 3 條；危險性機械及設備安全檢查規則第 3 條）

## 特殊列管機械器具／衝床／衝剪機械

### 衝床



備註：屬動力衝剪機械(列管之機械、器具)

### 剪床



備註：屬動力衝剪機械(列管之機械、器具)

(職業安全衛生法第 16 條；職業安全衛生法施行細則第 12 條)

## 特殊列管機械器具／手推刨床／不含電動刨床

### 手推刨床



備註：屬列管之機械、器具

職業安全衛生法第 16 條；職業安全衛生法施行細則第 12 條。

# 特殊列管機械器具／木材加工用圓盤鋸(不含手持電動圓盤鋸)

## 木材加工用圓盤鋸



備註：屬列管之機械、器具

## 加工用圓盤鋸



備註：若作為木材加工用，則屬列管之機械、器具

## 木材加工用圓盤鋸



備註：(攜帶式圓盤鋸)列管之機械、器具

**職業安全衛生法第 16 條；職業安全衛生法施行細則第 12 條。**

## 特殊列管機械器具／堆高機

### 堆高機



備註：荷重 2 公噸，操作人員須受特殊安全衛生訓練

**職業安全衛生法第 16 條；職業安全衛生法施行細則第 12 條。**

## 特殊列管機械器具／研磨機／常見如砂輪機

### 研磨機



備註：屬列管之機械、器具

**職業安全衛生法第 16 條；職業安全衛生法施行細則第 12 條。**

其它／其它危險機械 (如各種小型起重機 (吊升荷重在 0.5 公噸以下者)、銑床、鑽床、車床、車輛頂升機、電動刨床、手持電動圓盤鋸、帶鋸機...及其它具有危險之機械)。

銑床



備註：非屬特殊列管機械器具

鑽床



備註：非屬特殊列管機械器具

車床



備註：非屬特殊列管機械器具

車輛頂升機(非升降機)



備註：非屬特殊列管機械器具

刨床



帶鋸機



備註：非屬特殊列管機械器具

## 危險性設備／鍋爐／蒸氣／大型



備註：豎型鍋爐



備註：臥型煙管式鍋爐

職業安全衛生法第 16 條；職業安全衛生法施行細則第 12 條；鍋爐及壓力容器安全規則第 2 條、第 3 條、第 4 條；危險性機械及設備安全檢查規則第 4 條。

## 危險性設備／鍋爐／蒸氣／小型(密閉式) (貫流式)

小型蒸氣鍋爐



備註：水管式鍋爐

備註：尚需確認以下資料，如符合一項即是(可由銘牌或廠商處取得資訊研判)

1.  $P < 1 \text{ kg/cm}^2$  且  $HS < 1\text{m}^2$
2. 或  $P < 1 \text{ kg/cm}^2$  且  $D < 300 \text{ mm}$  ,  $L < 600 \text{ mm}$ 者。

**P**：最高使用壓力，單位： $\text{kg/cm}^2$ ，

**D**：胴體內徑，單位： $\text{mm}$ ，

**L**：胴體長度，單位： $\text{mm}$ ，

**HS**：傳熱面積，單位： $\text{m}^2$

職業安全衛生法第 16 條；職業安全衛生法施行細則第 12 條；鍋爐及壓力容器安全規則第 2 條、第 3 條、第 4 條；危險性機械及設備安全檢查規則第 4 條。

## 危險性設備／鍋爐／蒸氣／小型(密閉式) (貫流式)

小型蒸氣鍋爐



備註：水管式鍋爐

備註：尚需確認以下資料，如符合一項即是(可由銘牌或廠商處取得資訊研判)

1.  $P < 1 \text{ kg/cm}^2$  且  $HS < 1\text{m}^2$
2. 或  $P < 1 \text{ kg/cm}^2$  且  $D < 300 \text{ mm}$ ， $L < 600 \text{ mm}$ 者。

**P**：最高使用壓力，單位： $\text{kg/cm}^2$ ，

**D**：胴體內徑，單位： $\text{mm}$ ，

**L**：胴體長度，單位： $\text{mm}$ ，

**HS**：傳熱面積，單位： $\text{m}^2$

(勞工安全衛生法第8條；勞工安全衛生法施行細則第12條；鍋爐及壓力容器安全規則第2條、第3條、第4條；危險性機械及設備安全檢查規則第4條)

## 危險性設備／壓力容器／壓力容器／第一種

### 第一種壓力容器（高壓滅菌鍋）



備註：尚需確認以下資料，但符合以下各項之一即是(可由銘牌或廠商處取得資訊研判)

1.  $P \times V > 0.2$

2.  $P > 1 \text{ kg/cm}^2$  且  $V > 0.2$ ，

3.  $P > 1 \text{ kg/cm}^2$  且  $D > 500 \text{ mm}$ ， $L > 1000 \text{ mm}$ 。

**P**：最高使用壓力，單位： $\text{kg/cm}^2$ ，

**V**：內容積，單位： $\text{m}^3$ ，

**D**：胴體內徑，單位： $\text{mm}$ ，

**L**：胴體長度，單位： $\text{mm}$

<p>第一種壓力容器</p>	<p>射臘機 (P1)</p>
	
<p>備註：尚需確認以下資料，但<b>不符合</b>以下各項即是 (可由銘牌或廠商處取得資訊研判)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <math>P \times V &gt; 0.2</math></li> <li>2. 或符合 <math>P &gt; 1 \text{ kg/cm}^2</math> 且 <math>V &gt; 0.2</math>，</li> <li>3. 或符合 <math>P &gt; 1 \text{ kg/cm}^2</math> 且 <math>D &gt; 500\text{mm}</math>，<math>L &gt; 1000\text{mm}</math>。</li> </ol> <p><b>P</b>：最高使用壓力，單位：<math>\text{kg/cm}^2</math>，</p> <p><b>V</b>：內容積，單位：<math>\text{m}^3</math>，</p> <p><b>D</b>：胴體內徑，單位：mm，</p> <p><b>L</b>：胴體長度，單位：mm</p>	<p>備註：具加熱作用之第一種壓力容器。</p>
<p>射臘機 (P1)</p>	<p>圓筒型脫臘機 (P1)</p>
	
<p>備註：具加熱作用之第一種壓力容器。</p>	
<p>第一種壓力容器 (P1)</p>	



備註：具有相態變化(水蒸氣 <--> 水)之冷凝器及蒸發器



備註：冷媒系統內具蒸發冷凝作用之設備

職業安全衛生法第 16 條；職業安全衛生法施行細則第 1 2 條；鍋爐及壓力容器安全規則第 2 條、第 3 條、第 4 條；危險性機械及設備安全檢查規則第 4 條。

## 危險性設備／壓力容器／壓力容器／小型

### 小型壓力容器（高壓滅菌鍋）



備註：尚需確認以下資料，如符合一項即是(可由銘牌或廠商處取得資訊研判)

1.  $P \times V < 0.2$
2. 或符合  $P < 1 \text{ kg/cm}^2$  且  $V < 0.2$ ，
3. 或符合  $P < 1 \text{ kg/cm}^2$  且  $D < 500\text{mm}$ ， $L < 1000\text{mm}$ 。

**P**：最高使用壓力，單位： $\text{kg/cm}^2$ ，

**V**：內容積，單位： $\text{m}^3$ ，

**D**：胴體內徑，單位： $\text{mm}$ ，

**L**：胴體長度，單位： $\text{mm}$

職業安全衛生法第 16 條；職業安全衛生法施行細則第 1 2 條；鍋爐及壓力容器安全規則第 2 條、第 3 條、第 4 條；危險性機械及設備安全檢查規則第 4 條。

## 危險性設備／壓力容器／壓力容器／第二種

### 第二種壓力容器 (P3)



備註：空氣儲櫃，其內存壓力  $P > 2 \text{ kg/cm}^2$ ， $V > 0.04 \text{ m}^3$



備註： $P > 2 \text{ kg/cm}^2$  且  $V > 0.04 \text{ m}^3$ ，但不具相變化

職業安全衛生法第 16 條；職業安全衛生法施行細則第 1 2 條；鍋爐及壓力容器安全規則第 2 條、第 3 條、第 4 條；危險性機械及設備安全檢查規則第 4 條。

## 危險性設備／高壓氣體容器／高壓氣體容器



備註：需確認內存壓縮氣體  $P > 10 \text{ kg/cm}^2$  且  $V \geq 0.5\text{m}^3$  或 液化氣體  $P > 2\text{kg/cm}^2$  且  $V \geq 0.5\text{m}^3$  者

職業安全衛生法第 16 條；職業安全衛生法施行細則第 1 2 條；鍋爐及壓力容器安全規則第 2 條、第 3 條、第 4 條；危險性機械及設備安全檢查規則第 4 條。

## 危險設備／其它(高壓氣體鋼瓶)

一般高壓氣體鋼瓶



冷媒鋼瓶



氧乙炔鋼瓶



備註：氣體鋼瓶，雖相對於地面可移動，但不符高壓氣體容器定義之一[內容積不足 0.5 m<sup>3</sup> (500 公升以下)]

**職業安全衛生法第 16 條；職業安全衛生法施行細則第 1 2 條；鍋爐及壓力容器安全規則第 2 條、第 3 條、第 4 條；危險性機械及設備安全檢查規則第 4 條。**